



MAISON FONDÉE EN 1820

# Conditions de Vente

#### LES MARCHANDISES SONT VENDUES

PRISES & PAYABLES A PARIS

EN FRANCS EFFECTIFS POUR LES ENVOIS FAITS

A L'ÉTRANGER

Elles voyagent aux

### RISQUES ET PÉRILS DE L'ACHETEUR

QUI, EN CAS D'AVARIES, DE PERTES OU DE
RETARD DANS LES LIVRAISONS,
DEVRA EXERCER SON RECOURS CONTRE
LES TRANSPORTEURS

L'EMBALLAGE EST TOUJOURS A LA CHARGE DU CLIENT

Georges LUTZ, V. G. KREMPP, Succe. - Bureau, 3, rue Dieu, Paris, Ateliers de Construction. 38, rue Pascal.

	Outils pour Fabricants de Courroies, Selliers et Bourreliers	
	Outris pour l'abricaires de Courroies, Semers et Dourreires	114
Nos		fr. c.
330	Mécanique à couper les courroies de 1 à 60°/m	150.
334	Presse en bois pour coller les courroies, modèle renforcé	2.
332	Presse en fer forgé pour coller les courroies.	14.
333	Agrafes Loyson, brevetées, pour courroies simples Le centimètre	0.0
-a	doubles	0 0
334	Pince emporte-pièce, à guide, pour la pose des agrafes Loyson, petit modèle	6.
-a	- grand modèle avec	
25	3 tubes de rechange	10.
335	Compas à couper les rondelles, jusqu'à 20°/m de diamètre, manche corne	6.
- a	- 40°/m double.	7. 12.5
		12.0
	Nos 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	
20	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	
36 37	Abat-carre       La pièce       1.15       1.15       1.15       1.40       1.40       1.40       1.75       1.75       1.75         Abat-carre       double       de 1/2 à 2 <sup>m</sup> /m       de 2 1/2 à 4 <sup>m</sup> /m       de 5 <sup>m</sup> /m à 7 <sup>m</sup> /m	
37		
	Prix 1.75 2 » 2.25	
38	<b>Abat-carre</b> large de 5 1/2 à 6 1/2 m/m de 7 à 10 m/m de 11 à 15 m/m	
	Prix 2.25 2.75 3.25	
39	Abat-carre à l'anglaise, de $1/2$ à $2^m/m$	2.1
40	Abat-carre à embase, manche ébène, de 1/2 à 2 <sup>m</sup> /m	2.1
340 bis	Abat-carre double, manche ovale, de 1/2 à 2 <sup>m</sup> / <sup>m</sup>	2.3
— ter	- de 2 1/2 à 3 1/2	2.6
	Longueurs en m/m 189 216 243 270	1
	Nos 7 8 9 10	
341	Ciseaux de sellier, aciérés, sans entablure la paire 2.25 2.75 3 25 4.50	
	- avec - 2.50 3. » 4.25 5.50	,
342	Ciseaux pour cuirs forts	7.
17. 1	Longueur en m/m   135   148   162   175   189   202   216   243   270   297   324   351   378	100
	Nes 5 5 1/2 6 6 1/2 7 7 1/2 8 9 10 11 12 13 14	
2	Ciseaux de coupeur, branches droites " " " 4.15 " 4.90 6. " 7.50 10 50 12.50 16.50 19.50	
344	Ciseaux — condées » » » 4.50 » 5.25 6.40 7.85 14.50 13.50 17.50 20.50	
345 346	Ciseaux de lingère 2.15   2.40   2.60   2.90   3.10   3.35   3.80   "   "   "   "   "   "	
347	Marteau à coller les courroies, avec panne longue, nouveau modèle.	3 5
348	Ciseaux à jonctionner les courroies.	
349	Pince à poser les agrafes	4 5
350	Agrafes pour courroies, 6 tailles. Nos 1 2 3 4 5 6	
	Le cent. 2.50 3 50 4.25 5 » 6 » 7.50	
351	Pince à couper les rivets, 3 types Fr. 4 » 5 » et	7.5
352	Serpette pour couper les cuirs, 3 tailles Nos 3 2 1	15.50
13-1	La pièce. 2.75 3 » 3.50	
53	Serpette de bourrelier, fermante, petit modèle, manche busse	1.9
— a	- moyen	2 1
<b>-</b> <i>b</i>	- grand	2.4
-c	- 1 <sup>re</sup> qualité, manche corne	3.2
-d	- No 2	3.5
— <i>e</i>	Contagn à la maganité	3 7
127/4	Couteau à lame carrée, petit	1.6
04	200 A 77 A 20	0 11
— a	— — moyen	2.1

## GEORGES LUTZ, V\*\* G. KREMPP, Succ\*. - Bureau, 3, Rue Dieu, Paris, Ateliers de Construction. 38, Rue Pascal. Outils pour Fabricants de Courroies, Selliers et Bourreliers 340 bis 34.5 35!

GEORGES LUTZ, V'e G. KREMPP, Succi. - Bureau, 3. Rue Dieu, Paris. Ateliers de Construction. 38, Rue Pascal.

	Outils pour Fabrican	ts d	e Co	urro	ies.	Selli	ers e	t Bo	urre	liers	
N os											
											fr. c.
355	Couteau à bout carré			4 4 16							2.60
356	Couteau-serpette										1.60
- a	grand										1.75
357	Couteau à lame slexible.										1.60
358	grand.										
359	Conteau de coupeur.										
360	Couteau de coupeur, à lame de										
-a	Couteau à paille, petit moyen							- 100			
- b	grand.										
361	Couteau de voilier										
362	Lissette en os.										
363	Formoir bouts en acier										
<u>-</u> α	- en os	- 12	. 9 5.								3.75
b	– en ivoire										
364	Formoir en buis										
- (1	- avec lissette										
365	Spatule					1		• • •			2.85
366	Couteau mécanique avec lame Largeur de coupe		0		19c/m	15c.n	) O()c	m 0	1-00	00 /	
						-	_				Test - Ell
0.05	Prix										
367	Couteau mécanique avec co										
368	rechange				. 16	. 6	() ))	12 / 11:	21 ))	. Dc/m	1
	Couteau mécanique à pression		-14					,			
	Couteau mécanique à pression Lame de couteau mécanique.			7							22
	Lame de couteau mécanique.	.=!.		• • •							22
	Lame de couteau mécanique.  Millimetres	108	135	162	189	216	243	270	297	325	22
	Lame de couteau mécanique .  Millimètres  Nos	108		• • •							22
369	Lame de couteau mécanique.  Millimètres Nos  Couteau à pied, manche	108	135	162	189 7	216	243	270	297	325	22
	Lame de couteau mécanique .  Millimètres  Nos	108	135	162	189 7	216	243	270	297	325	22
369	Lame de couteau mécanique .  Millimètres Nos  Couteau à pied, manche courbé, à talon la pièce	108	135	162 6	189 7 9 50	216 8	243 9 12.10	270 10 13. »	297 11 15. »	325	22
369	Lame de couteau mécanique  Millimètres  Nos  Couteau à pied, manche courbé, à talon. la pièce Couteau à pied, à deux	108	135	162 6 5.50	189 7 9 50 6.25	216 8 10. »	243 9 12.10	270 10 13. »	297 11 15. »	325 12 16.	22
369 370	Lame de couteau mécanique .  Millimètres Nos  Couteau à pied, manche courbé, à talon. la pièce Couteau à pied, à deux manches la pièce Couteau à pied, manche courbé la pièce	108	135	162 6	189 7 9 50 6.25	216 8 10. »	243 9 12.10	270 10 13. »	297 11 15. »	325 12 16.	22
369	Millimetres  Nos  Couteau à pied, manche courbé, à talon. la pièce  Couteau à pied, à deux manches la pièce  Couteau à pied, manche courbé la pièce  Couteau à pied, manche courbé la pièce  Couteau à pied, hirondelle	108	3.50	162 6 5.50 4.25	189 7 9 50 6.25	216 8 10. »	243 9 12.10 9. "	270 10 13. » 9.75 8.75	297 11 15. »- 11.50	325 12 16.	22
369 370 371	Millimètres Nos  Couteau à pied, manche courbé, à talon. la pièce Couteau à pied, à deux manches. la pièce Couteau à pied, manche courbé. la pièce Couteau à pied, manche courbé. la pièce Couteau à pied, hirondelle la pièce	108	3.50	162 6 5.50	189 7 9 50 6.25	216 8 10. »	243 9 12.10 9. "	270 10 13. » 9.75 8.75	297 11 15. »- 11.50	325 12 16.	22
369 370	Millimetres  Nos  Couteau à pied, manche courbé, à talon. la pièce  Couteau à pied, à deux manches la pièce  Couteau à pied, manche courbé la pièce  Couteau à pied, manche courbé la pièce  Couteau à pied, hirondelle la pièce  Couteau à pied, manche	108	135 5 3.50 3.50	162 6 5.50 4.25	189 7 9 50 6.25 5. "	216 8 10. » 5.75	243 9 12.10 9. "	270 10 13. » 9.75 8.75	297 11 15. »- 11.50	325 12 16.	22
369 371 372 373	Millimetres  Nos  Couteau à pied, manche courbé, à talon la pièce  Couteau à pied, à deux manches la pièce  Couteau à pied, manche courbé la pièce  Couteau à pied, hirondelle la pièce  Couteau à pied, manche la pièce  Couteau à pied, manche la pièce  Couteau à pied, manche la pièce	3. "	135 5 3.50 3.50	162 6 5.50 4.25	189 7 9 50 6.25 5. "	216 8 10. » 5.75	243 9 12.10 9. "	270 10 13. » 9.75 8.75	297 11 15. »- 11.50	325 12 16.	22
369 370 371	Millimetres  Nos  Couteau à pied, manche courbé, à talon. la pièce Couteau à pied, à deux manches. la pièce Couteau à pied, manche courbé. la pièce Couteau à pied, hirondelle la pièce Couteau à pied, manche droit. la pièce Couteau à pied, haut de lame,	3. "	135 5 3.50 3.50	162 6 5.50 4.25	189 7 9 50 6.25 5. " 5. "	216 8 10. » 5.75 5.75	243 9 12.10 9. "	270 10 13. » 9.75 8.75	297 11 15. »- 11.50	325 12 16.	22
369 371 372 373	Millimetres  Nos  Couteau à pied, manche courbé, à talon. la pièce Couteau à pied, à deux manches. la pièce Couteau à pied, manche courbé. la pièce Couteau à pied, hirondelle la pièce Couteau à pied, manche droit. la pièce Couteau à pied, manche droit. la pièce Couteau à pied, haut de lame, pour parer. la pièce	3. "	135 5 3.50 3.50	162 6 5.50 4.25	189 7 9 50 6.25 5. "	216 8 10. » 5.75 5.75	243 9 12.10 9. "	270 10 13. » 9.75 8.75	297 11 15. »- 11.50	325 12 16.	22
369 370 371 372 373	Millimetres  Nos  Couteau à pied, manche courbé, à talon. la pièce Couteau à pied, à deux manches. la pièce Couteau à pied, manche courbé. la pièce Couteau à pied, hirondelle la pièce Couteau à pied, manche droit. la pièce Couteau à pied, haut de lame,	3. »	3.50 3.50 3.50	162 6 5.50 4.25 4.25	189 7 9 50 6.25 5. » 6.25	216 8 10. " 5.75 5.75 7.25	243 9 12.10 9. " 8. " 8. "	270 10 13. » 9.75 8.75 8.75	297 11 15. »- 11.50	325 12 16.	22
369 370 371 372 373	Millimetres  Nos  Couteau à pied, manche courbé, à talon la pièce  Couteau à pied, à deux manches la pièce  Couteau à pied, manche courbé la pièce  Couteau à pied, hirondelle la pièce  Couteau à pied, manche droit la pièce  Couteau à pied, manche droit la pièce  Couteau à pied, haut de lame, pour parer la pièce  Couteau à pied, guillotine la pièce	3. "	3.50 3.50 3.50	162       6       5.50       4.25       4.25	189 7 9 50 6.25 5. » 6.25 5. »	216 8 10. " 7. " 5.75 5.75 7.75	243 9 12.10 9. " 8. " 8. "	270 10 13. » 9.75 8.75 8.75	297 11 15. »- 11.50	325 12 16., 12.50	22. "
369 371 372 373 374	Millimetres Nos  Couteau à pied, manche courbé, à talon. la pièce Couteau à pied, à deux manches. la pièce Couteau à pied, manche courbé. la pièce Couteau à pied, hirondelle la pièce Couteau à pied, manche droit. la pièce Couteau à pied, manche droit. la pièce Couteau à pied, haut de lame, pour parer. la pièce Couteau à pied, guillotine la pièce Couteau à pied, guillotine la pièce Couteau Hongrois, petit.	3. "	3.50 3.50 3.50	162       6       5.50       4.25       4.25	189 7 9 50 6.25 5. » 6.25 5. »	216 8 10. " 7. " 5.75 5.75 7.25 7.75	243 9 12.10 9. " 8. " 8. "	270 10 13. » 9.75 8.75 8.75	297 11 15. »- 11.50	325 12 16. 11.50	2.90
369 371 372 373 374	Millimetres  Nos  Couteau à pied, manche courbé, à talon. la pièce Couteau à pied, à deux manches. la pièce Couteau à pied, manche courbé. la pièce Couteau à pied, hirondelle la pièce Couteau à pied, manche droit. la pièce Couteau à pied, manche droit. la pièce Couteau à pied, haut de lame, pour parer. la pièce Couteau à pied, guillotine la pièce Couteau à pied, guillotine la pièce Couteau Hongrois, petit. grand.	3. "	3.50 3.50 3.50	162 6 5.50 4.25 4.25	189 7 9 50 6.25 5. » 6.25 5. »	216 8 10. " 7. " 5.75 5.75 7.75 7.75	243 9 12.10 9. " 8. " 8. "	270 10 13. » 9.75 8.75 8.75	297 11 15. » 11.50	325 12 16. 11.50	22. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3.
369 370 371 372 373 374 375	Millimetres  Nos  Couteau à pied, manche courbé, à talon la pièce  Couteau à pied, à deux manches. la pièce  Couteau à pied, manche courbé. la pièce  Couteau à pied, hirondelle la pièce  Couteau à pied, manche droit. la pièce  Couteau à pied, manche droit. la pièce  Couteau à pied, haut de lame, pour parer. la pièce  Couteau à pied, guillotine la pièce  Couteau à pied, guillotine la pièce  Couteau Hongrois, petit. — grand. — a main cintré, petit	3. "	3.50 3.50 3.50	162         6         5.50         4.25         4.25	189 7 9 50 6.25 5. » 6.25 5. »	216 8 10. " 7. " 5.75 5.75 7.25 7.75	243 9 12.10 9. " 8. " 8. "	270 10 13. » 9.75 8.75 8.75	297 11 15. » 10.50	325 12 16. 11.50	22. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3. 3.
369 370 371 372 373 374 375 376	Millimetres  Nos  Couteau à pied, manche courbé, à talon la pièce  Couteau à pied, à deux manches. la pièce  Couteau à pied, manche courbé. la pièce  Couteau à pied, hirondelle la pièce  Couteau à pied, manche droit. la pièce  Couteau à pied, manche droit. la pièce  Couteau à pied, haut de lame, pour parer. la pièce  Couteau à pied, guillotine la pièce  Couteau à pied, guillotine la pièce  Couteau Hongrois, petit. — grand. — a main cintré, petit	3. "	3.50 3.50 3.50	162         6         5.50         4.25         4.25	189 7 9 50 6.25 5. » 6.25 5. »	216 8 10. " 7. " 5.75 5.75 7.25 7.75	243 9 12.10 9. " 8. " 8. "	270 10 13. » 9.75 8.75 8.75	297 11 15. » 10.50	325 12 16. 11.50	2.90 3.65 1.30
369 370 371 372 373 374 375 376	Millimetres  Nos  Couteau à pied, manche courbé, à talon la pièce  Couteau à pied, à deux manches la pièce  Couteau à pied, manche courbé la pièce  Couteau à pied, hirondelle la pièce  Couteau à pied, manche droit la pièce  Couteau à pied, manche droit la pièce  Couteau à pied, haut de lame, pour parer la pièce  Couteau à pied, guillotine la pièce  Couteau à pied, guillotine la pièce  Couteau Hongrois, petit grand a main cintré, petit grand a main cintré, petit grand	3. "	3.50 3.50 3.50	162 6 5.50 4.25 4.25	189 7 9 50 6.25 5. » 6.25	216 8 10. " 7. " 5.75 5.75 7.25 7.75	243 9 12.10 9. " 8. " 8. "	270 10 13. » 9.75 8.75 8.75	297 11 15. »	325 12 16. 11.50	2.90 3.65 1.30 1.30
369 370 371 372 373 374 375 376	Millimetres Nos  Couteau à pied, manche courbé, à talon la pièce  Couteau à pied, à deux manches la pièce  Couteau à pied, manche courbé la pièce  Couteau à pied, hirondelle la pièce  Couteau à pied, manche droit la pièce  Couteau à pied, manche droit la pièce  Couteau à pied, haut de lame, pour parer la pièce  Couteau à pied, guillotine la pièce  Couteau hongrois, petit grand a main cintré, petit  — grand pointe droite	3. "	3.50 3.50 3.50	162 6 5.50 4.25 4.25	189 7 9 50 6.25 5. » 6.25	216 8 10. " 7. " 5.75 5.75 7.25 7.75	243 9 12.10 9. " 8. " 8. "	270 10 13. » 9.75 8.75 8.75	297 11 15. »	325 12 16. 11.50	2.90 3.65 1.30 1.30 1.30

Georges LUTZ, V'e G. KREMPP, Succ'. - Bureau, 3, rue Dieu, Paris. Ateliers de Construction. 38, rue Pascal. Outils pour Fabricants de Courroies. Selliers et Bourreliers 0.1117.7 Petitititi G. LUTZ 6 LUTZ 

GEORGES EUTZ, V° G. KREMPP, Succe. - Bureau, 3, rue Dieu, Paris, Ateliers de Construction, 38, rue Pascal.

	Outils pour Fabricants de Courroies, Selliers et Bourreliers
	outilis pour l'ablicaires de Journels, semiers de sources,
Nos	
380	Couteau à main, pointe carrée
381	- au milieu
382	Couteau à molette pour cuirs à chapellerie
383	Couteau à main, pointe à la Turque
384	- Yatagan
385	- tranchet
386	- tranchet à biseau
387	Couteau à jonctionner
388 .	Grattoir pour préparer les jonctions
389	Rabot à jonctionner en fer
— a	— système américain, grand modèle
- b	— — petit modèle
	Lame de rechange pour rabot américain grand modèle 2 fr. 75, petit modèle 2 francs
390	Plane, longueur du tranchant en c/m . 16 19 22
35.30	Pièce. Fr 3 50 4 » 4.50
391	Cornette à couper, carrée, grande
-a	— — petite
-b	– extra-grande
392	– échancrée-grande
$-\alpha$	– echancrée
-b	extra-grande
393	ronde
$-\alpha$	grande
-b	– extra-grande
394	— à talon
395	- dos droit
— a	- grande
396	— — les étoffes
— a	– – grande
397	– à chantourner
398	- lame mobile
399	- à encastrer
400	- grattoir
1-1-1	Millimètres 81 108 135 162 189 216
	Nos 3 4. 5 6 7 8
401	Couteau à parer
- a	— — manche évidé — 6. » 7. »
- b	à rouleau   13. »   15. »
-c	mobile — 17. » 19. »
- d	- à bomber
-e	a parer et à bomber
-f	avec guide – 28. »
<b>-</b> 9	a bomber les traits — 28. »
6	Longueur du tranchant en c/m 10 15 20 25 30
402	Couteau à parer, à bascule, avec lame de rechange
	la pièce 34. » 44. » 64 » 98. » 170. »
403	pour cuir mince 34. »  Lame de couteau à parer à bascule 5. » 8. » 12 » 18. » 25 .»

Georges LUTZ, Vvo G. KREMPP, Succi. - Bureau, 3, Rue Dieu, Paris, Ateliers de construction, 38, Rue Pascal. Outils pour Fabricants de Courroies, Selliers et Bourreliers 

GEORGES LUTZ, V. G. KREMPP, Succ. - Bureau, 3, Rue Dieu, Paris, Ateliers de Construction, 38, Rue Pascal

	Outils pour Fabricants de Courroies, Selliers et Bourreliers	*
Nos		
		fr. c.
404 405	Filière pour courroies rondes, modèle très solide	15. »
406	Gouge manche ébène	3.25
407	Gouge à guide	$\begin{array}{c} 3.25 \\ 0.35 \end{array}$
408	Alène – moyenne, –	0.45
409	Alène — grande,	0.60
410	Alène à brédir, droite —	0.75
411	Alène — à embase —	
412	Alène — courbe —	
414		
414 his	Alène ronde — — et rivée au manche	1.25
415	Alène aux pinces, emmanchée	0.25
416	Alène – courbe, emmanchée	0.30
417	Alène à lacer, emmanchée	0.25
418	Rivets en cuivre rouge	4. »
419	Rondelles pour rivets, en laiton blanchi	4. »
		1.75
420	Boutons pour courroies à vis :  Nos 0 1 2 3 4 5 6 7	
	Le cent 9 " 11 " 12 " 13 " 17 " 20 " 23 " 28 "  Boutons pour courroies à carré :	
	Nos 0 1 2 3 4 5	
	pouvant serrer en $\frac{\overline{5^m/m}}{\overline{6^m/m}} \frac{\overline{8^m/m}}{\overline{8^m/m}} \frac{\overline{10^m/m}}{\overline{10^m/m}} \frac{\overline{13^m/m}}{\overline{17^m/m}} \frac{\overline{20^m/m}}{\overline{20^m/m}}$	
	Le cent 9 " 11.50 12.50 14 " 20 " 27.50 33 "	
421	Clé pour boutons à courroies	1. »
422	Œillets à courroies. Diamètre $6^{\text{m/m}}$ $8^{\text{m/m}}$ $10^{\text{m/m}}$ $12^{\text{m/m}}$ $14^{\text{m/m}}$ $16^{\text{m/m}}$	
	Le mille 7.50 9.50 12 » 14 » 17 » 19 »	
	Tas à river les œillets	7. »
423	Emporte-pièce à frapper, à bout rond, de 1 à 6 <sup>m/m</sup> 7 et 8 <sup>m/m</sup> 9 et 10 <sup>m/m</sup> 11 <sup>m/m</sup>	
	La pièce 0.60 0.80 1.10 1.35	
	$\frac{12^{m}/^{m}}{13^{m}/^{m}} \frac{13^{m}/^{m}}{14^{m}/^{m}} \frac{15^{m}/^{m}}{15^{m}/^{m}} \frac{16^{m}/^{m}}{17^{m}/^{m}} \frac{18^{m}/^{m}}{18^{m}/^{m}} \frac{19^{m}/^{m}}{20^{m}/^{m}} \frac{20^{m}/^{m}}{21^{m}/^{m}} \frac{22^{m}/^{m}}{35^{m}/^{m}}$	
- 10	1.60 1.80 2.10 2.60 2.80 3 " 3.25 3.75 4.25 4.50 4.75 7.25	100
425	Emporte-pièce à frapper, à bout ovale, de 2 à 6 <sup>m/m</sup> 7 et 8 <sup>m/m</sup> 9 et 10 <sup>m/m</sup> 11 <sup>m/m</sup>	-11-
	La pièce $0.80$ $1.10$ $1.30$ $1.60$ $1.2^{m/m}$ $13^{m/m}$ $14^{m/m}$ $15^{m/m}$ $16^{m/m}$ $17^{m/m}$ $18^{m/m}$ $19^{m/m}$ $20^{m/m}$ $21^{m/m}$ $22^{m/m}$	TYPE - T
	1 00 2 05 0 00 0 0 0	
426		100
420		
	La pièce 1.75 2 » 2.10 2 30 2.50 3 » 3.50 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	
	$\overline{3.75}$ $\overline{4}$ " $\overline{4.25}$ $\overline{4.75}$ $\overline{5.25}$ $\overline{5.75}$ $\overline{6.25}$ $\overline{6.75}$ $\overline{7.25}$ $\overline{7.75}$ $\overline{10}$ "	
427	Pointe carrée, emmanchée, 3 tailles, petite fr. 1.20, moyenne 1.65, grande 2.35.	
428	Couteau à surtailler	3.25
429	– a lame mobile	3.75
430	– régulateur	5.30
431	- conducteur	5.30
432	Trousquin	4.60
433	— à lame mobile	4.60
- 1 - 1		5 = 2

PLANCHE IV. Georges LUTZ, V'e G. KREMPP, Succi. — Bureau. 3. Rue Dieu, Paris, Ateliers de construction, 38, Rue Pascal. Outils pour Fabricants de Courroies, Selliers et Bourreliers 414 bis G. LUTZ G.LUTZ 10 m 

Georges LUTZ, Ve G. KREMPP, Succe. - Bureau, 3, Rue Dieu, Paris, Ateliers de Construction, 38, Rue Pascal.

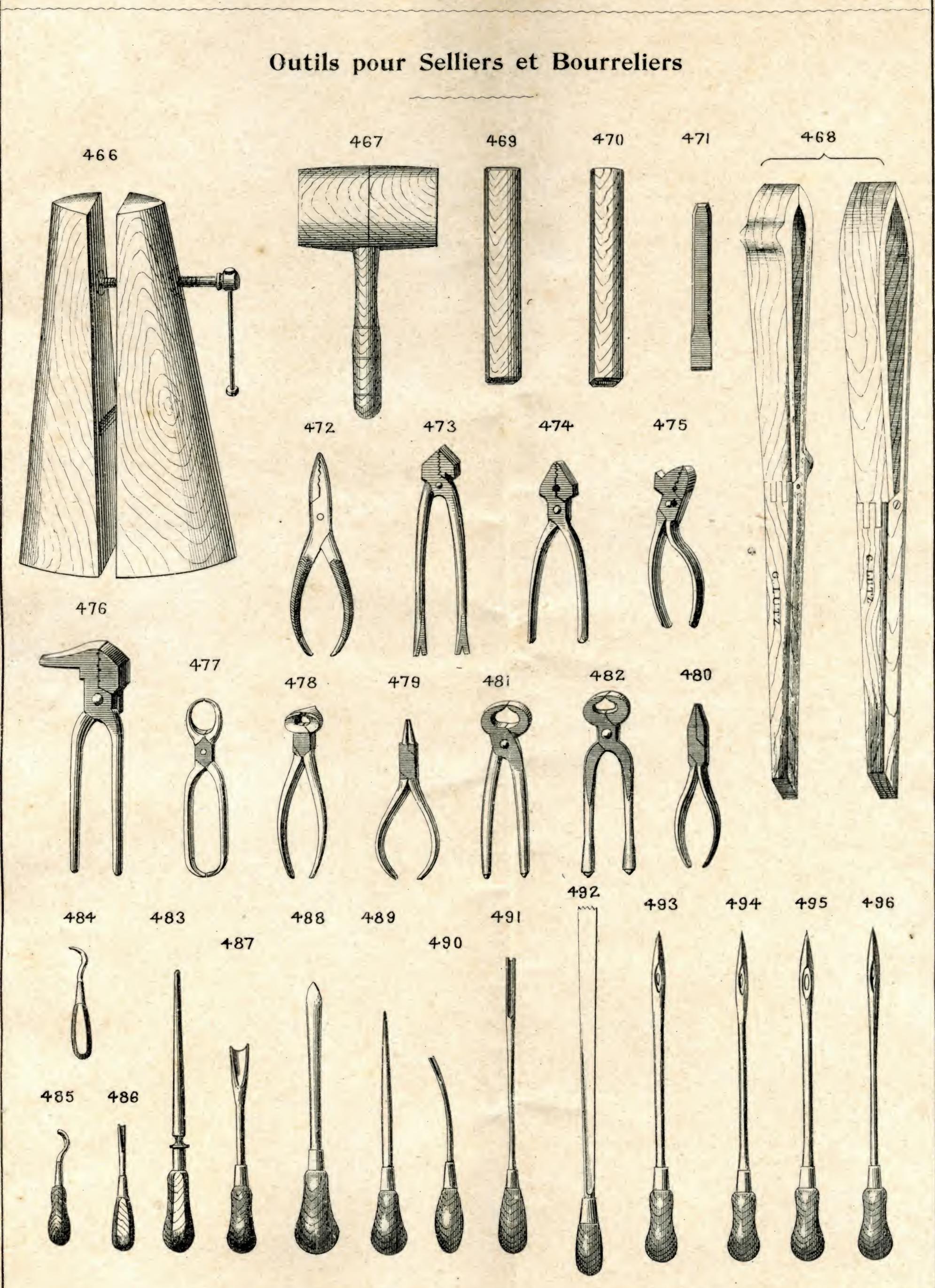
	The state of the s		,		~~~		~~~		, , , , ,	~~~	
16 5 5	Outils pour Sellie	ers	et E	Bou	rrel	iers					
				W 1	10/2					. 1	
Nos			~~								fr. c.
		1		400	400		0.10	Onic	20 1	000	
1-11	Millimètres	108	135	162	189	216	243	270	297	325	
	N os	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
434	Cisaille à main, droite, noire la pièce								7.85		
— α	- polie	2.15	2.65		3.65 5.10				8.35	9.35	•
435 — a	- cintrée, noire polie	-			5.40						
436	coudée, noire.				5.10					24	
- a	— — polie —				5.40	6.10	6.80				
437	– à anneaux, noire –	1	- 2		•				7.75	8.75	
438	Compas Lo	ngue	ur	135 <sup>m</sup>	m 1	62m / n	189	9m/m	216n	n/m	
		a piè	ce	1 )	)	1.15	1	.25	1.4	40	
438 a	- à arc de cercle			1.75		2 »		.25	2.5		
439	Compas fixe	argev	ır E	5 à 10	m/m	11 à	16 <sup>m</sup> /	m 17	à 21	m / xn	
	La	ı pièc	e	1.7	5	2	<b>)</b> )		2.25		
440	– à rainette										3.80
441	— 2 pointes										3.80
442 443	oblique										3.80
444	i — — à coulisse, à lame de rech — — à vis — —										$\begin{bmatrix} 6.75 \\ 6.75 \end{bmatrix}$
446	Rainette simple										1.70
447	- de bourrelier								•		2. »
448	- à compas										2. »
449	Cornette à tracer, manche en acajou			•							1.25
— а 450	— — ébène ovale — à jonc — acajou										2. » 2.25
-a	– ébène ovale.										2.50
451	- à quadriller, manche acajou										2.25
- a	– – ébène ovale										2.50
452	Brunissoir										2.30
453 454	Griffe montant simple, sans boîte, 1 mole										3.40 7. »
<u>-</u> a											7.7.7.
-b	4 _										
455	à conducteur - 4 -										13.50
— a	4		_							1 1	13.50
<i>b</i>	- a vis de rappel - 4 -				0						13 50 17.25
457	Tournevis, manche à pans	_									1.70
458	– à embase, manche ébène à pans										
459	— double — ovale		· .					· .			2.90
- a	Died de biebe										2.90
460 461	Pied-de-biche										1.40 3. »
462	Broche de carrossier										0.25
463	Dé à coudre		-					-			1.20
464	Etui, 3 tailles				pet	ite	moye	enne	gran	nde	
			La	pièce	))	35	<b>&gt;&gt;</b>	40	)) 4	45	
465	Carde de sellier				pet	ite	gra	nde	fir	ne	-
			La	paire	7	»	8.	50	14.	50	

PLANCHE V. Georges LUTZ, V. G. KREMPP, Succi. - Bureau, 3, Rue Dieu, Paris, Ateliers de Construction, 38, Rue Pascai. Outils pour Selliers et Bourreliers 4.36 4.35 4.65 438 A 

Georges LUTZ, V° G. KREMPP, Succe. - Bureau, 3, Rue Dieu, Paris, Ateliers de Construction, 38, Rue Pascal

	Outils pour Selliers et Bourreliers	
Nos		fr. c.
466	Forme en bois pour colliers à coins en bois, avec son maillet la paire.	40 "
- a	— — à vis en fer — — —	45 "
100	Diamètre de la tête en m/m 42 47 52 59 63 73 83 92 100 110	
467 468	Maillet en buis la pièce .         0.60 0.75 1 » 1.25 1.50 1.75 2.25 3 » 3.50 4 »           Pince à coudre, en bois	1.25
-a	très forte	1.75
_ b	longue	1.75
-c	— — à tenons	2 "
-d	— — à talon	2.25 $1.75$
— e	ronde	1. (0
469	Mandrin plat, buis	
	La pièce 1.50 1.75 2 »	
- a	- acier - 3.50 4.75 6 »	
470 $-a$	Mandrin bombe, buis       -       1.50       1.75       2 »         -       -       acier       -       5.25       6.50	
471	Ciseau à froid	1.65
471	Pince à tendre de selletier.	5.80
473	Pince à tendre ordinaire	1.75
474	— fine	5.25
475	— à marteau	5.25 8 "
476 477	— forte à bec	. ~~
411	Millimètres 108 121 135 148 162 175 189 202 216 243 270	
	$\frac{100}{121} \frac{135}{16} \frac{145}{16} \frac{102}{16} \frac{110}{16} \frac{105}{12} \frac{202}{16} \frac{210}{8} \frac{210}{9} \frac{210}{10}$	
450		
478 479	Pinces coupantes la pièce 1.65 1.90 2.15 2.65 3.15 3.40 4.40 4.90 5.65 Pinces à becs ronds — 0.70 0.85 1.05 1.20 1.50 1.70 1.90 2.15 2.65	
480	-	
481	Tenailles 1re q <sup>té</sup>	
482	— fines, polies — 3.25 3.50 3.75	
483	Fusil à affiler	4
484	Crochet tire-fil	4 100
485 486	— à serrer	
-a	— pour bourrelier	
487	— pour bourrelier, bout large	
488	Passe-billot droit.	
-a	cintré	3 » 2.10
489	Epissoir	2.35
490 491	à mamelle, manche ébène, 3 tailles petite moyenne grande	
401	La pièce. 3 » 3.15 3.40	
492	– à la selle, flexible	3.40
	Grosseur en m/m. Longueur de lame en c/m.	71-
493	Passe-corde rond 6, 6 1/2, 7, 7 1/2, 8	1.70
-a $-b$	31 et au-dessus - sans manche . 6, 6 1/2. 15, 20, 25, 30	$\frac{2.40}{1.20}$
494	- Sans manche . 0, 0 1/2. 15, 20, 25, 30 - à embase 8, 9. 15, 20, 25, 30	2.40
- a	- 31 et au-dessus	2.90
495	— olive	2.15
-a	- 31 et au-dessus	2.65
496	a embase	2.90 3.40
-a	51 et au-dessus	0.40

Georges LUTZ, Vve G. KREMPP, Succi. — Bureau, 3, rue Dieu, Paris, Ateliers de Construction, 38, rue Pascal



Georges LUTZ, Vee G. KREMPP, Succe. - Bureau, 3, Rue Dieu, Paris, Ateliers de Construction, 38, Rue Pascal

	Outils pour Selliers et Bourreliers	
		-
Nos		
497	Débourroir.	
498	Rembourroir courbe, à côtes	
	la pièce . 5.80 4.80 4.30	
- a	- olive 5.80 4.80 4.30	
	Longueur en c/m 21 28 42 47 60 70 90 100	
499	Rembourroir plat la pièce 3.40 4.40 5.40 6.40 7.40	4
a	- olive	1
b	- à côtes	
c	fouillie, olive ou à côtes — 6.40	10
500	Herminette de bourrelier	
501	Marteau de bourrelier à douille	
$\begin{bmatrix} 502 \\ -a \end{bmatrix}$	- manche ébène petit, moyen, gros	
503	- corne ou fer	
-a	- corne	
504	– à la selle, manche ébène	
-a	- corne	
505	- anglaise, manche perpignan	
506	rivoir à la selle, — —	
507	— à garnir, tête octogone	1
-a	– – ronde	
$\begin{array}{c c} - b \\ 508 \end{array}$	de harmacheur	
509	— de harnacheur	
510	- à dégarnir, tête carrée	-
-a	ronde	
511	Couteau à lanières, pour fouets.	1
512	Filière à pression pour rênes, petit modèle	1
513	Compas à rondelles, à poignée tournante, pour couper jusqu'à 200 400m/m de diamètre.	
1	la pièce 7.50 8.50	
- a	- double à poignée tournante — 13 » 15 »  Compas — manche buis ou corne — 6 » 7 »	
514 — a	Compas — manche buis ou corne — 6 » 7 »  — sans manche pour vilebrequin . — 6 » 7 »	
515	Compas — double manche buis ou corne — 12 » 14 »	
-a	- sans manche pour vilebrequin — 12 » 14 »	
516	Renette manche ébène à virole	
<u>-</u> α	- corne	
516 b	Pierre émeri pour serpettes et tranchets, ronde	1
- c	— — plate	
The state of		
1,197		
2 9	Manual du Paumalian callian et hannachem	
	Manuel du Bourrelier, sellier et harnacheur fr. 3 »	,

Georges LUTZ, V' G. KREMPP, Succ'. - Bureau; 3, rue Dieu, Paris, Atéliers de Construction, 38, rue Pascal Outils pour Selliers et Bourreliers 

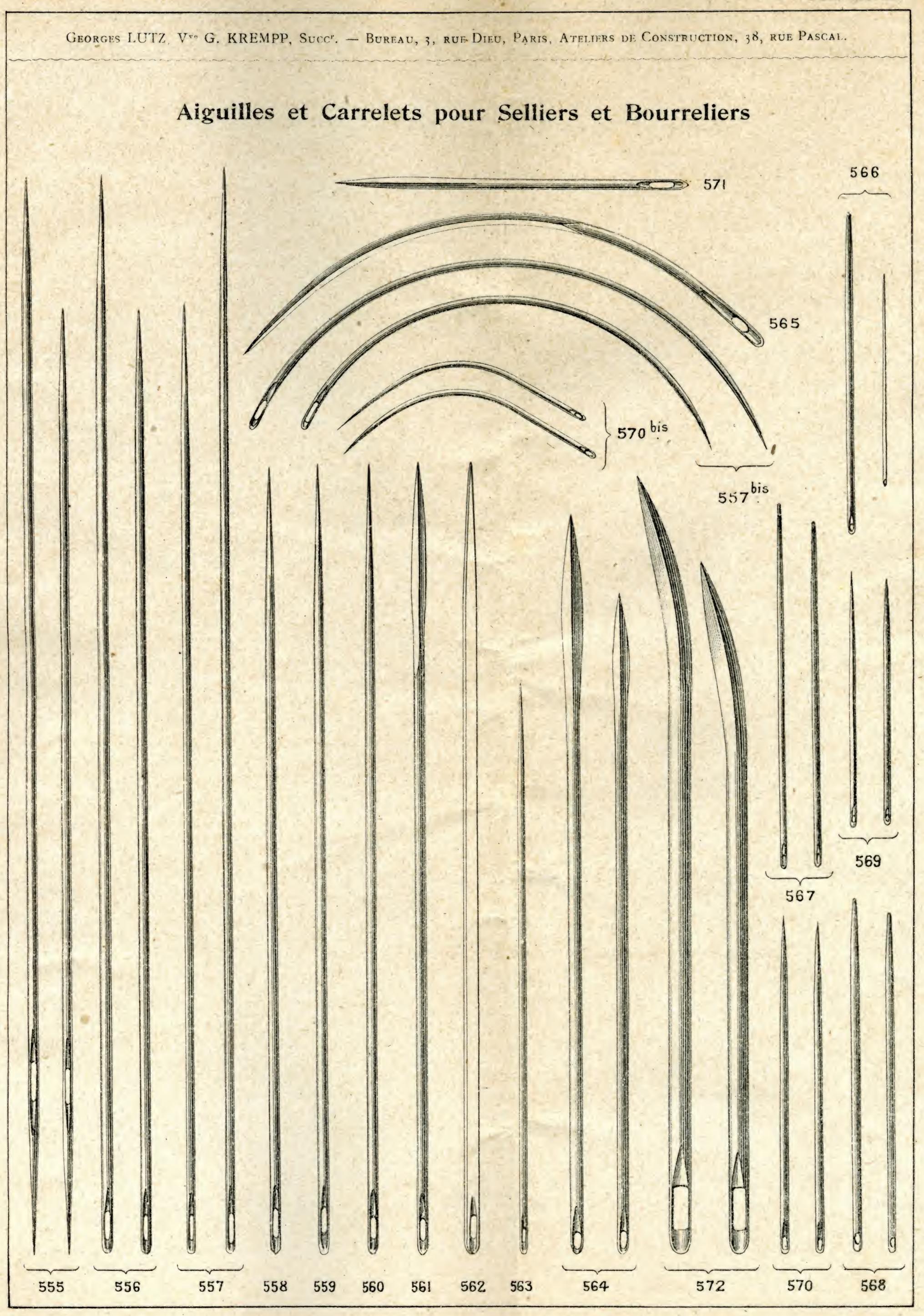
Georges LUTZ, V. G. KREMPP, Succe. - Bureau, 3, rue Dieu, Paris, Ateliers de Construction, 38, rue Pascal

	Articles d'Écurie	4
Tos		fr.
17	Feuille de sauge tranchant à gauche, à droite ou double la pièc	e 3.
18	la pair	e 3.
– α 19	urons	3.
19	Oregana a condite avec pergne	6.
20	Dimensions. 162 <sup>m</sup>   175 <sup>m</sup>   189 <sup>m</sup>   202 <sup>m</sup>   216 <sup>m</sup>   216 <sup>m</sup>	
20 - a	Ciseaux à tondre, première qualité, la paire.	1
21	Ciseaux à crins, courbes ou droits, acier	
0	fondu	u E
- a	Ciseaux à crins, courbes ou droits, pre-	
10	mière qualité	
<b>22</b> – α	Ciseaux à toilette, acier fondu	9
23	outeau de chaleur, lame acier, polie ou bleuie	
24	Couteau – à talon, lame acier, polie ou bleuje – 2 35 lame cuivre 2 6	0
25	manche plat, lame acier, polie ou bleuir. — 2.35 — 2.66	
26	Couteau — évidé — — 2.35 — 2.6	
27 28	Conteau – 5.55	
- a	Couteau       —       à un manche.       —       —       —       2.35       —       2.6         —       —       denté.       —       —       3.35       —       2.6	0
29	Aiguilles à sétons à 3 pièces	
30	Toupo quouo.	
34	oure-pieu a anneau poil ou etame la donnair	$\begin{array}{c c} e & 20 \\ 10 & \end{array}$
32 33	Cure pied à manch chair	18.
- u		8.
	Nombre de bouts 3 4 5 6	10.
34	Pince emporte-pièce la pièce 7 50 8 50 9 50 10 50	
35	Arrache-crins	
36 37	Little-quoue	3. 5.
-a	Tonsson monte sur burne	1.
$-\overset{\circ}{b}$	<ul> <li>non monté</li> <li>long avec cuir</li> </ul> Gourmette à polir	1.
38	Gourmette à polir	1.
٠	Lames 2 3	1.
39	Flamme manche cuivre, la pièce	
- a	- buffle	
	Nos	-
40	Brûloir long à robinet, la pièce	-
44	Bruloir forme etrille	7
42 43	Brûloir long         1.75         " "           Brûloir à l'apglaice         1.75         " "	370
44	Brûloir à l'anglaise	
45	bruion a robinet tonneau	
46	Dialon a Saz	
47	The Calculation of the Control of th	e 8.
— α 48	Timees et unies	13.
49	Peigne à deux usages.  Peigne à toilette à manche	8.
50	reigne — 10ft	4.
51	Peigne à crinière, corne, avec manche.	e 6.
	$10^{\rm c/m}$ $11^{\rm e/m}$ $12^{\rm e/m}$ $13^{\rm c/m}$ $14^{\rm c/m}$	
52	Peigne - la douzaine 3.75 4 " 4.75 5 " 5.50	
53	Peigne       —       cuivre.       —       8 " 9 " 10 " " " " " " " " " " " " " " " " "	
54		e 4.

### Articles d'Ecurie 528 ª 54.9 MMMMMMMM 546 a mmmmmmm muminim promisering

GEORGES LUTZ, V'e G. KREMPP, Succ'. — Bureau, 3, Rue Dieu, Paris, Ateliers de construction, 38, Rue Pascal.

	Ainsilles of Committee pour Collings of Dougselings	
	Aiguilles et Carrelets pour Selliers et Bourreliers	
Nes		fr. c.
	Centimètres : 7   10   12   15   17   20   22   25   27   30   32   35   37   40   42   45	
	$ \begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	
555	Aiguilles à piquer à 2 pointes,	
556	la douzaine. "   140 150 160 180 2 "   220 260 270 280 340 350 4 "   410 450 460   Aiguilles à piquer à 1 pointe.	
<b>557</b>	la douzaine.   130 140 150 160 180 2   220 260 270 280 340 350 4   410 450 460	
	Aiguilles à piquer à 1 pointe, fines la douzaine. 1301401501601802 »2202602702803403501 »440450460	
	Centimètres :   7   10   12   15   17   20   22   25   27   30   32   35	
	Centimètres : $\begin{vmatrix} 7 & 10 \\ \hline 3 & 4 & 5 & 6 \end{vmatrix}$ 7 8 9 10 11 12 13 14	
<b>557</b> bis	Aiguilles à piquer courbes la douz.   1.40   1.60   2 »   2 20   2.50   3 »	
	Millimètres :   162   189   216   243   270   297   324	
	Nos. 6 7 8 9 10 11 12	
558	Aiguilles à ranguiller ordinaires, le cent.   6.50   7.50   9. »   12. »   15. »   18. »   21. »	
559	Aiguilles à ranguiller en cuivre longueur de 16 à 35°/m, la pièce	0.50
560	acier forgé	0.50
561 562	bout triangulaire	0.50
563	— à paille —	0.50
	$N^{os}$ . $2/A$ $4/A$ $6/A$ $8/A$ $10/A$ $12/A$ Longueur en centimètres : $7$ $8$ $9$ $10$ $12$ $13$	
564	Carrelets à lame d'épée et triangulaires, le cent. 2. » 2. » 2.50 2.50 3.50 3.50	
565	Carrelets courbes pour colliers anglais	0,50
	Nos 3/0 2/0 1/0 1 à 8	-34
566	Aiguilles selliers aux pinces, trou avec gouttière bleue.	
567	le mille.   13. »   12. »   11. »   10. »    Aiguilles selliers aux pinces, sans pointes —   9. »   8.75   8.50   8.35	
568	Aiguilles selliers aux pinces, sans pointe, renforcées le cent. 4.0:2.25:2/0:	1 75
569	— au dé, qualité supérieure de 1 à 10, le mille	1.75 8.25
	Nos 0 2/0 3/0 4/0 5 0 6 0	0.23
570	Aiguilles au dé, fortes le cent. 1.40 1.40 1.60 1.60 1.75 1.75	
	Nos 4/0 3/0 2/0 0 à 8	7-7-3
570 his.	Aiguilles au dé, courbes le cent. 1.10 0.90	
	Nos 1 à 5 0 $\frac{2}{0}$ $\frac{3}{0}$ $\frac{4}{0}$ $\frac{5}{0}$	
571	de voilier, le cent. 2 » 2.25 2.50 2.75 3.75 4.75	
	Nos. 3. 3½ 4 4½ 5 5½ 6 7 8 9	
	Millimètres: 81 94 108 121 135 148 162 189 216 243	16/100
572	Aiguilles d'emballage, le cent. 4.50 6. » 6.50 7.50 8.50 9.50 11.50 14.50 17. » 24. »	



Georges LUTZ, V' G. KREMPP, Succ'. - Bureau, 3, Rue Dieu, Paris, Ateliers de Construction, 38, Ruf Pascal.

fr. c.

14 »

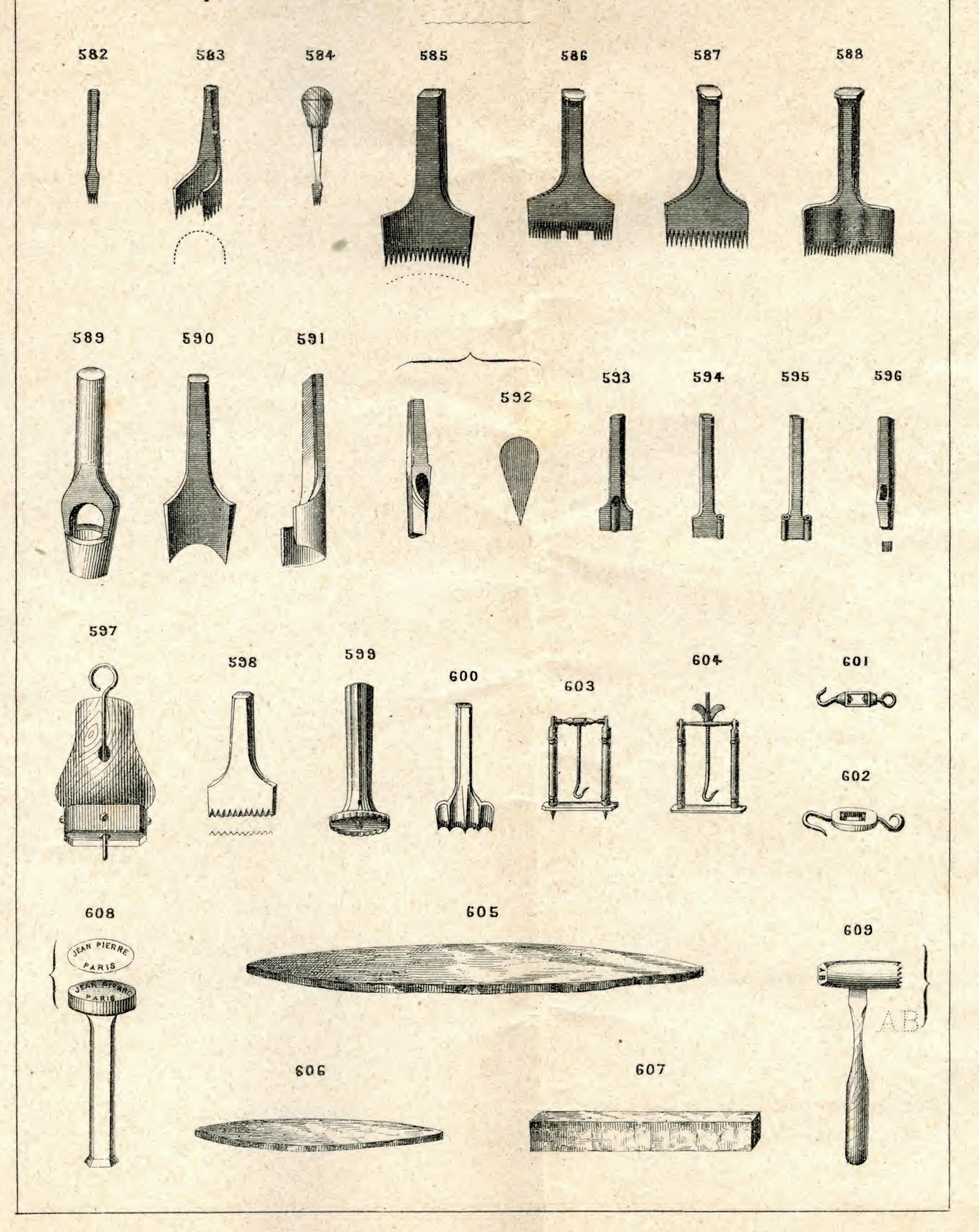
114-	Alènes et Poinçons pour Selliers et Bourreliers
Nos	
	Longueur en centimètres 3 4 5 6 7 8 9
573	Poinçons à embase carrée, acier forgé à
373,	la main le cent. 5.50 7.50 10.50 12 " 14 " » » » »
574	Poinçons renforcés à embase ronde, acier
0.14	forgé à la main le cent 17. » 17.50 18. » 18.25 18.50 22. » 23. »
575	Poinçons à créter
	Longueur en centimètres 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24
576	Alènes à brédir, sans manche. la pièce » 35 » 40 » 55 » 70
0.0	ratelles a bredit, sairs manche. Ta piece " 33 " 40 " 35 " 70
	Nos 123 456 78910
	Millimètres 75 70 65 60 55 50 45 40 35 30
577	Alènes à lacer, acier forgé à la main, la douz. 1.10 1 » » 90
71. 7	Longueur en centimètres 4 à 8 9 à 12 13 14 15 16 17 18 19 20
578	Alènes rondes, acier forgé à la main la d.   1. »   1.50   1.80   2.10   2.75   3.30   4.50
	2500 1 0 10 7 10 10 10 10 0 10 0 1 1 0 0
570	Nos 8/0 7/0 6/0 5/0 4/0 3/0 2/0 0 1 2 3 4 5 6 7
579	Alènes courbes aux pinces, acier forgé à la main, le cent. 9.50 9.25 9. ** 8.75
	acier forgé à la main, le cent. 1. 9.50   9.25   9. »   8.75   8.50
	N°s 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17
580	Alènes aux pinces, selliers, acier
	forgé à la main le cent. 9.75 9.50 9.25 9. »
	Nos 8/0 7/0 6/0 5/0 4/0 3/0 2/0 0.1
581	Alènes aux pinces, selliers, fortes,
	acier forgé à la main. la douz. 4.50 4. » 3.40 2.75 2.50 2.20 2. » 1.60

GEORGES LUTZ, V'e G. KREMPP, Succ'. - Bureau, 3, Rue Dieu. Paris, Ateliers de Construction, 38, Rue Pascal. Alènes et Poinçons pour Selliers et Bourreliers 

GEORGES LUTZ, Vve G. KREMPP, Succe. - Bureau. 3, Rue Dieu. Paris. Ateliers de Construction, 38, Rue Pascal

	Outils pour Fabricants de Courroies, Selliers et Bourreliers				
Nos		fr c.			
582	Griffes à frapper, 2 et 3 dents tous numéros	1. »			
583	- demi-ronde - selon grandeur				
584	— emmanchée, à embase —	- 1.50			
585	— cintrée — la dent	».25			
586	– pour brides anglaise –	».25 ».20			
587	- de toutes dimensions				
588	formes selon formes et dimensions				
589	Millimètres         10 à 14   15 à 19   20 à 24   25 à 29   30 à 34   35 à 40           Emporte-pièces à pont         la pièce         7 " 8 " 9 " 12 " 16 " 18 "				
		1 15 15 1			
<b>F00</b>	Numéros 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18				
590	Fer à bouts unis. 1 »1 »1 »1.25 1.50 1.75 2 »2 25 2 50 2.75 3 »3.25 3 50 3.75 4 »4.25	100			
591	- à pointes 1.25 1.25 1.25 1.50 1.75 2 » 2 25 2.50 2 75 3 » 3.25 3 50 3.75 4 » 4.25 4.50	100			
592	Emporte-pièces à boutonnières	4. "			
593	avec trou au milieu	3.50			
594	avec fente	3.50			
595	à deux trous	4. "			
596	carrés	2. "			
597	de toutes formes, manche bois ou fer prix suivant dimensions	•			
	Diamètre en m/m 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150				
- Valley	- ronds, manche bois, la pièce 4 50 5 » 6 » 7 » 8 » 8.50 10 » 10.50 11.50 12.50 14 » 15 »	1 57			
	Largeur en m/m 30 40 50 60 70 80 90				
598					
000	à tapis, dents de 3 m/m la pièce 2.80 3.10 3.40 3.60 3.80 4.10 4.30				
	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$				
27 2	Diamètre en m/m 14 22 29 37 45 53 60 70	- 1-1			
599	Fers à cocarde, à dents rondes la pièce 4.50 5 » 5.75 6 25 6 75 7.25 7.75 8.25				
-a	- pointues 4.25 4.75 5.50 6 » 6.50 7 » 7.50 8 »	E-VE			
- b	- à petites arcades   5.25   5.75   6 25   6.75   7.25   7.75   8 25   8.75				
-c	- octogones à dents rondes - 4.50 5 » 5.50 6 » 6 50 7 » 7.50 8 »				
-d	- unis 3 » 3.50 4.25 4.75 5.50 6 » 6.50 7 »				
600	Emporte-pièces pour festons, de toutes formes selon grandeur.				
	Diamètre en m/m   12   14   16   18   20				
604	Emerillons en cuivre				
602	– en bois	». 75			
603	Crochets à tendre	4. "			
604	– a vis de rappel	5. »			
605	Pierre à affiler	1. »			
606	— petite, qualité supérieure	1 ))			
607	- à huile	4 ))			
608	Marques de toutes formes prix suivant grandeur et inscription.				
609	Marteaux à 2 lettres, en découpé ou en pointillé	7. "			
1 -1 -1 -1 -1					

### Outils pour Fabricants de Courroies, Selliers et Bourreliers



GEORGES LUTZ, VVe G KREMPP, Succe. - Bureau, 3, Rue Dieu. Paris, Ateliers de Construction, 38, Rue Pascal

	Outils pour Fabricants de Courroies. Selliers et Bourreliers	
Nos		fr. c.
610	Manches d'alène, en buis, à pans, Nos 1, 2, 3, 4, 5	1.80
<i></i> α	– – 6, extra-gros	2.40
611	ovales	2.40
612	– à pistolet, en buis	$\frac{2.40}{3.}$ »
613	à bredir	2.40
614 615	- ronde	2.40
616	— de poinçon, en buis	
617	— moyennes	1. »
618	grandes	1.15
619	a faux points, petites	1. »
620	_ moyennes	1. »
621	_ grandes	1.15
	Mètre pliant à 10 branches, en buis la douz.	6. »
	à 10 - cuivré	6. »
	— à 5 — en buis	7.20
	Mètre-règle en bois verni	1.50
	Numéros   1   2 à 4   5 à 8   9   10	
coo	Crochets de tablier la douz. 1.80 2.40 4.20 4.80 6 "	
622	Crochets de tabliel	
623	Cric à faux siège	20. »
	Séries A B C D E	
	Fers à dessins	
624		-10 101

G. KREMPP, Succe. — Bureau, 3. Rue Dieu, Paris. Ateliers de Construction. 38, Rue Pascal.

### Outils pour Fabricants de Courroies. Selliers et Bourreliers

